Значение символов

Хвостовик

DIN 6535 HA HB | DIN 1835 A B — Исполнение хвостовика

Длина (исполнение): сверхкороткое/короткое/среднее/длинное/сверхдлинное

Внутренний подвод СОЖ по осевым каналам

Внутренний подвод СОЖ по радиальным каналам

Применение

HPC — Фрезерование с большим объемом снимаемого материала

HFC — Фрезерование с большими подачами

54–70 HRC — Твердость материала

Пример обработки

Красными стрелками указаны возможные направления подачи

ZEFP — Число эффективных зубьев

λ_s=48° γ_s=10° — Геометрия режущей кромки
λ_s = угол подъема винтовой канавки
γ_s = передний угол резания

λ_s var. — Изменяемый угол подъема винтовой канавки

Трохоидальное фрезерование

Подготовка режущих кромок

Острая кромка

С фаской

С радиусом

Сфера